

SERIE PRO680

Sistema de bomba dúplex

Liberty Pumps®

Una Compañía de Familia y sus Empleados

Descarga de 2"

Sistema dúplex compacto: diseñado para aplicaciones de alcantarillado residenciales y comerciales livianas.

Perfecto para ampliaciones de baños en sótanos y proyectos de remodelación.

Disponible en versiones de 115 V o 230 V. Totalmente montado de fábrica.

Características

- El sistema robusto cuenta con un lavabo y una cubierta compactos de polietileno de alta resistencia
- Manipulación de sólidos y modelos de trituradora ProVore® disponibles
- Capacidad de 46 galones
- El sistema se puede instalar por encima o por debajo del nivel del suelo
- Dos bombas brindan servicio ininterrumpido
- Cubierta de fácil acceso con tecnología QuickTree® que permite retirar y reparar rápidamente el interruptor de flotador
- Juntas de goma integradas de alta resistencia en las cubiertas
- Cubierta segura de 16 tornillos estándar en todos los modelos
- Supera una prueba de muestreo de 10'



Se muestra el modelo de interiores

Incluye controlador de bomba dúplex y alarma. Cables listos para enchufar para una instalación rápida y sencilla en el modelo de interiores. (Modelos para interiores y exteriores disponibles).

Pro680

QuickTree® Technology



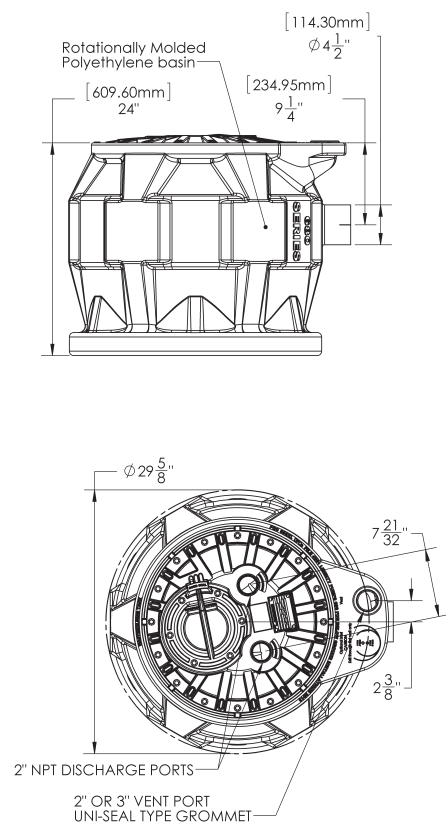
innovate. evolve.

Serie Pro680

Características

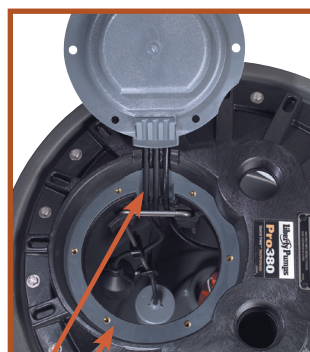
- La tecnología QuickTree® permite un fácil acceso y extracción de los interruptores de flotador sin alterar la bomba o las tuberías
- Sellos de goma integrados permanentemente unidos a la cubierta
- Tecnología exclusiva de sellado de cable integrada en la cubierta de inspección
- Diseño de cuenca poco profunda (24") para una instalación más fácil en ubicaciones de suelo/lecho de roca difíciles
- Gran capacidad de 46 galones para ciclos de bomba más largos
- Los toques de torque moldeados integralmente aseguran la bomba en la posición adecuada
- Collar antiflotación moldeado integralmente
- Construcción duradera de polietileno
- Totalmente montado

Datos dimensionales



Tecnología QuickTree®

Sellos de goma integrales



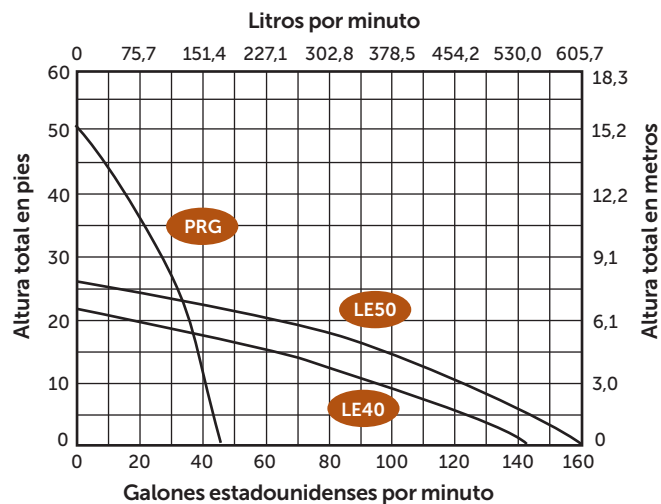
Tecnología exclusiva de sellado de cable y juntas de cubierta de goma permanentes integrada.

Los interruptores de flotador son de fácil mantenimiento gracias a la tecnología QuickTree®



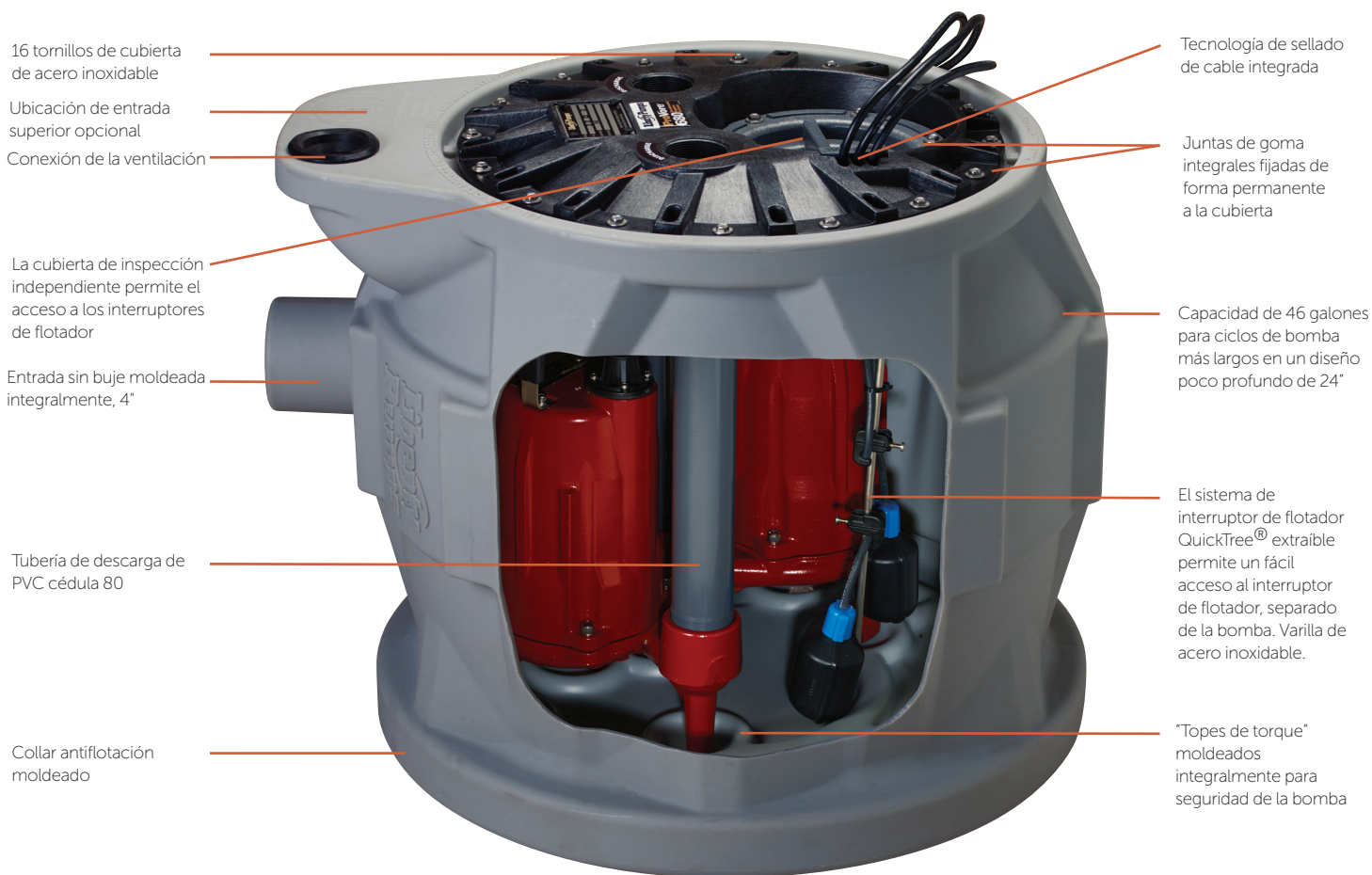
Patente: visite www.LibertyPumps.com/patents

Curva de rendimiento



Serie Pro680

Sistema dúplex compacto



Patente: visite
www.LibertyPumps.com/patents



Lavabo aprobado por IAPMO

El lavabo Pro680XL está diseñado específicamente para superar una prueba de muestreo de 10' y está aprobado por IAPMO.

Modelos

MODELO	HP	VOLTIOS	FASE	AMPERIOS	DESCARGA	LONGITUD DEL CABLE	CONTROLADOR	PESO
Modelos de trituradora ProVore®								
P682XPRG101	1	115	1	12	2"	10'	Interiores	151 lb
P682XPRG101W	1	115	1	12	2"	10'	Exteriores	152 lb
P682XPRG102	1	230	1	6	2"	10'	Interiores	151 lb
P682XPRG102W	1	230	1	6	2"	10'	Exteriores	152 lb
Modelos de manipulación de sólidos serie LE								
P682XLE41	4/10	115	1	12	2"	10'	Interiores	132 lb
P682XLE41W	4/10	115	1	12	2"	10'	Exteriores	132 lb
P682XLE51	1/2	115	1	12	2"	10'	Interiores	136 lb
P682XLE51W	1/2	115	1	12	2"	10'	Exteriores	135 lb
P682XLE52	1/2	230	1	6	2"	10'	Interiores	135 lb
P682XLE52W	1/2	230	1	6	2"	10'	Exteriores	136 lb

Consulte la documentación de las series PRG o LE40/LE50 para obtener datos completos sobre el rendimiento y las especificaciones de la bomba. Para cables de interruptor de flotador y bomba de 25', agregue el sufijo "-2" al número de modelo. Ejemplo: P682XPRG101-2.

Extensión de lavabo opcional

X8-D

Extensión de lavabo de 8"

La extensión de lavabo sellada aumenta en 8" la altura de la serie Pro, lo que permite colocar tramos de tubos más largos en dirección a la conexión de entrada.

La extensión modelo X8-D incluye junta, tornillos de acero inoxidable, una unidad QuickTree® más larga para montaje de interruptor de flotador y extensión de tubo de descarga.

Para pedir una extensión X8-D montada en fábrica a cualquier sistema serie ProVore®, agregue "X8D" al número de modelo

Ejemplos: P682X8DXPRG101.

Para instalaciones en exteriores, el elevador de acceso ARC18 debe instalarse junto con la extensión X8-D. Consulte los accesorios de la serie Pro para obtener información sobre el elevador ARC18.



Control dúplex PDC



Se muestra el modelo de interiores

- Alterna automáticamente la operación de la bomba, lo que iguala el desgaste y extiende su vida útil
- Cableado listo para enchufar para una instalación fácil y rápida (solo modelos de interiores)
- Interruptores de flotador QuickTree® montados con conexión rápida en la caja (solo modelos de interiores)
- Indicador verde de encendido
- Indicadores verdes de funcionamiento de la bomba
- Alarma sonora y visual
- Respaldo de 9 voltios para alarma
- Los receptáculos están en ángulo para admitir enchufes estándar o en ángulo recto
- El limitador de funcionamiento automático programado de 6 horas protege contra condiciones de funcionamiento en seco de la bomba
- Opciones NEMA 1 de interiores o NEMA 4X de exteriores disponibles

Voltaje: 115 V o 230 V según el sistema solicitado (60 Hz)

MODELO	VOLTIOS	FASE	HZ	LONGITUD DEL CABLE	INTERIORES/EXTERIORES	SISTEMA
PDC-115	115	1	60	10'	Interiores	P682XPRG101
PDCW-115	115	1	60	10'	Exteriores	P682XPRG101W
PDC-230	230	1	60	10'	Interiores	P682XPRG102
PDCW-230	230	1	60	10'	Exteriores	P682XPRG102W

Los sistemas dúplex Pro680 se envían completos con la unidad de control PDC. Los interruptores de flotador están preestablecidos en los niveles adecuados en el sistema. Consulte la hoja de documentación de PDC para conocer las especificaciones de control completas. Para el cable flotante de 25', agregue el sufijo "-2" al número de modelo. Ejemplo: PDC-115-2.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Copyright © Liberty Pumps, Inc. 2023 Todos los derechos reservados. LLIT006712-R05/23

Liberty Pumps - 7000 Apple Tree Avenue - Bergen, Nueva York 14416
Teléfono 800-543-2550 - Fax 585-494-1839 - LibertyPumps.com